

**TABELA NR 1**

Szczegółowy zakres zmian wartości grup rodzajowych środków trwałych, wartości niematerialnych i prawnych, zawierający stan tych aktywów na początek roku obrotowego, zwiększenia i zmniejszenia z tytułu: aktualizacji wartości, nabycia, rozchodu, przemieszczenia wewnętrznego oraz stan końcowy, a dla majątku amortyzowanego - podobne przedstawienie stanów i tytułów zmian dotychczasowej amortyzacji lub umorzenia - stan na 31 grudnia 2020 roku

Nazwa grupy rodzajowej składnika aktywów według układu w bilansie	Wartość początkowa (brutto)- stan na początek roku obrotowego	Zwiększenie wartości początkowej			Ogółem zwiększenie wartości początkowej (3+4+5)	Zmniejszenie wartości początkowej			Ogółem zmniejszenie wartości początkowej (7+8+9)	Wartość początkowa – stan na koniec roku obrotowego (2+6-10)	Umorzenia - stan na początek roku obrotowego
		aktualizacja	nabycie	przemieszczenia		zbycie	likwidacja	inne			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>1. Wartości niematerialne i prawne</b>					0,00				0,00	0,00	
<b>2. Razem środki trwałe</b>	<b>5 062 848,22</b>	<b>0,00</b>	<b>264 164,10</b>	<b>0,00</b>	<b>264 164,10</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>5 327 012,32</b>	<b>1 719 880,05</b>
2.1. Grunty (gr.0 KŚT)					0,00				0,00	0,00	
2.1.1. Grunty stanowiące własność jednostki samorządu terytorialnego, przekazane w użytkowanie wieczyste innym podmiotom											
2.2. Budynek, lokale i obiekty inżynierii lądowej i wodnej (gr.1-2 KŚT)	4 784 218,11		264 164,10		264 164,10				0,00	5 048 382,21	1 522 053,34
2.3. Urządzenia techniczne i maszyny (gr. 3-6 KŚT)	232 867,34				0,00				0,00	232 867,34	182 277,85
2.4. Środki transportu (gr.7 KŚT)	37 250,00				0,00				0,00	37 250,00	14 697,58
2.5. Inne środki trwałe (gr.8 KŚT)	8 512,77				0,00				0,00	8 512,77	851,28
<b>Razem wyszczególnione składniki aktywów (1+2)</b>	<b>5 062 848,22</b>	<b>0,00</b>	<b>264 164,10</b>	<b>0,00</b>	<b>264 164,10</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>5 327 012,32</b>	<b>1 719 880,05</b>

Zwiększenia w ciągu roku obrotowego			Ogółem zwiększenie umorzenia (13+14+15)	Zmniejszenie umorzenia	Umorzenie- stan na koniec roku obrotowego (12+16-17)	Wartość netto składników aktywów	
aktualizacja	amortyzacja za rok obrotowy	inne				Stan na początek roku obrotowego (2-12)	Stan na koniec roku obrotowego (11-18)
13	14	15	16	17	18	19	20
			0,00		0,00	0,00	0,00
0,00	134 552,25	0,00	134 552,25	0,00	1 854 432,30	3 342 968,17	3 472 580,02
	119 605,45		119 605,45		1 641 658,79	3 262 164,77	3 406 723,42
	8 880,52		8 880,52		191 158,37	50 589,49	41 708,97
	5 215,00		5 215,00		19 912,58	22 552,42	17 337,42
	851,28		851,28		1 702,56	7 661,49	6 810,21
0,00	134 552,25	0,00	134 552,25	0,00	1 854 432,30	3 342 968,17	3 472 580,02

**GŁÓWNY KSIĘGOWY**  
*Klankaska*  
**mgr Małwina Klankowska**

**DYREKTOR**  
 Zespołu Szkół im. Jana Pawła II  
 w Leśnicy  
*Kwoj*  
**mgr Krzysztof Wójcisiński**

**TABELA NR 5**

Wartość nieamortyzowanych lub nieumarzanych przez jednostkę środków trwałych, używanych na podstawie umów najmu, dzierżawy i innych umów, w tym z tytułu umów leasingu

Lp.	Grupa według KŚT	Stan na początek roku obrotowego	Zmiany w trakcie roku obrotowego		Stan na koniec roku obrotowego (3 + 4 – 5)
			zwiększenia	zmniejszenia	
1	2	3	4	5	6
1.	Grupa 4	3.831,45	--	--	3.831,45
2.	Grupa 4	77.982,00	--	--	77.982,00

**GLÓWNY KSIĘGOWY**  
*Klaskowska*  
**mgr Malwina Klaskowska**

**DYREKTOR**  
 Zespołu Szkół im. Jana Pawła II  
 w Lebieniu  
*Kwoj*  
**mgr Krzysztof Wojtyś**

**TABELA NR 15**  
**Wyplacone środki pieniężne na świadczenia pracownicze**

Wyszczególnienie	Wartość	Uwagi
1	2	3
1. odprawy emerytalno-rentowe, pośmiertne	<b>81.241,80</b>	
2. nagrody jubileuszowe	<b>62010,75</b>	
3. ekwiwalenty za niewykorzystany urlop	<b>17280</b>	
4. odprawy wynikające z art. 20 Karta Nauczyciela	<b>19500</b>	
5. odszkodowania, rekompensaty lub inne świadczenia z powodu ogłoszenia upadłości lub likwidacji pracodawcy albo restrukturyzacji zatrudnienia z przyczyn nie dotyczących pracowników	--	

**GŁÓWNY KSIĘGOWY**  
*Klawikowska*  
**mgr Małwina Klawikowska**

**DYREKTOR**  
Zespołu Szkół im. Jana Pawła II  
w Lebieniu  
*Kwoj*  
**mgr Krzysztof Wojtyś**

